



ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 355 CR

AWS E FeCr-A1

DIN E 10-60

CC +

DUREZA 63 RC

Composição química

Cr	C	Mn	Si
32,00	5,00	4,0	3,00

Eletrodo básico de alto teor de Carbonetos de cromo, com uma estrutura enriquecida com Mn e Si. Resistente ao desgaste por abrasão seca, úmida ou pastosa.

Apresenta um ótimo rendimento (180 %), já que sua escória é totalmente fundida com o depósito, com total aproveitamento do eletrodo. Ótima e fácil soldabilidade.